

VÁLVULAS DE BRONCE

CATÁLOGO



Certificaciones
internacionales

**Fabricación
100% Europea**



25 años

DISEÑANDO CALIDAD y muchos proyectos en el horizonte

Diseños alemanes

FHT valves es una fábrica de última generación que fabrica válvulas de bola de alta calidad desde 1997. Nuestras raíces se remontan a los primeros fabricantes y diseños alemanes. Utilizando nuestra experiencia en el campo de la industria química, hemos mejorado esos diseños, para alcanzar la mejor calidad posible y el mejor rendimiento.

Enorme rango de fabricación, 100% europea

Durante estos años hemos ampliado nuestro rango de fabricación y hemos desarrollado la estrategia para estar presentes en todo el mundo. Nuestra fábrica está cerca de alcanzar la perfección en calidad sin No Conformidades de nuestros clientes ni accidentes en nuestros talleres. El 100% del proceso de fabricación de nuestras válvulas está realizado dentro de la Comunidad Económica Europea, cumpliendo todos los estándares europeos. Estamos plenamente implicados en la seguridad de todo el proceso.

Procesos limpios, visión de futuro

Nos centramos cada vez más en procesos limpios como el hidrógeno y las energías verdes, así como el resto de las industrias como QUÍMICA, PETROQUÍMICA, HIDRÓGENO, PETRÓLEO Y GAS, ENERGÍA, PULPA Y PAPEL, AGUA, CONSTRUCCIÓN NAVAL.

Apuesta por seguir fabricando con la máxima calidad

En nuestro 25 aniversario en FHT valves, nos encontramos inmersos en un proceso de crecimiento que incluye naves industriales y maquinaria moderna que servirán para seguir ofreciendo un servicio de calidad y un producto del que nos podemos sentir orgullosos.

Infografía de la nueva nave
FHT valves - Mungia
Karmelo etxegarai 60
48100 Mungia



VÁLVULAS DE BRONCE



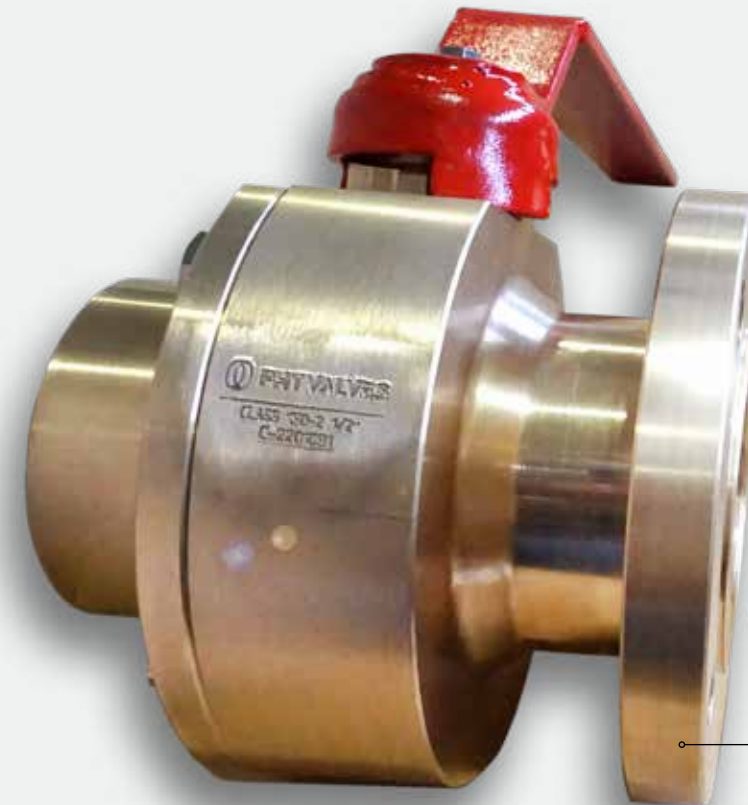
¿PORQUE EL BRONCE? para servicios marinos

El bronce ofrece una gran resistencia a la corrosión, al desgaste e incluso a la acción de los ácidos no oxidantes. Todo esto lo convierte en el material ideal para equipos hidráulicos, así como válvulas, bombas, bujes, pistones, engranajes, coronas dentadas, bujes, discos de embrague, resortes, etc. tanto en el sector marítimo como en el automotriz.

Por otro lado, debido a que **el bronce es un material que no se oxida**, ya que contiene una cantidad insignificante de hierro, es el material óptimo para la fabricación de válvulas utilizadas en ambientes agresivos como el causado por el agua de mar. Debido a esto, **este tipo de válvula está en gran demanda en el sector naval**.

Finalmente, dada la **alta durabilidad** del bronce, el uso de válvulas de bronce asegura una alta rentabilidad, ya que tienen una vida útil muy elevada, así como un mantenimiento mínimo, lo que genera el consiguiente ahorro en costos.

Para concluir, el cobre es un metal muy duradero, ya que se puede reciclar un número casi ilimitado de veces sin perder sus propiedades mecánicas, lo que hace que **el bronce sea un material totalmente ecológico**.



Bronze valves are the most suitable for Marine services, among others.

El bronce no es un metal puro, sino una aleación de la llamada "base de cobre" o "no ferrítica" y consiste principalmente en cobre y estaño, aunque también se puede agregar aluminio, plomo, zinc o níquel para lograr prestaciones y cualidades adecuadas para diferentes usos industriales.

El bronce fue la primera aleación importante obtenida por el hombre, dando su nombre a toda una época histórica conocida como la Edad del Bronce. A lo largo de los siglos, este metal se ha utilizado para fabricar productos tan diversos como armas, herramientas, esculturas, cañones, campanas, instrumentos musicales y monedas, entre otros. Hoy en día, también se utiliza en la industria, siendo de uso muy común para la fabricación de válvulas de bronce.

Los principales sectores que requieren válvulas de bronce FHT son **naval, petroquímica, saneamiento e industrial**. Sin embargo, dadas las características nobles de esta aleación, las válvulas de bronce también son aplicables a sectores tan diversos como el nuclear, offshore o energético, entre otros.



All our valves are tested and meet the most demanding European norms.

VÁLVULAS DE BRONCE

RANGO DE PRODUCCIÓN

RANGO PRINCIPAL

DIN & ANSI NORMAS	
TAMAÑOS:	ANSI DESDE ½" HASTA 56" DIN: DN 15 HASTA DN 1400
PRESINES	ANSI: CLASE: 150, 300, 600, 800, 900, 1500 & 2500 DIN: PN 10 HASTA PN 420
PASO TOTAL Y PASO REDUCIDO	
EXTREMOS	BRIDADO RF, RTJ, FF, EXTREMOS SOLDADOS Y ROSCAODS
CONSTRUCCIÓN	ENTRADA LATERAL, CUERPO DIVIDIDO, 2 PIEZAS, 3 PIEZAS, TOTALMENTE SOLDADAS Y ENTRADA SUPERIOR
ASIENTOS	ASIENTO BLANDO Y METAL-METAL
2 VÍAS, 3 VÍAS & 4 VÍAS	
TEMPERATURAS	ALTA TEMPERATURA (500°C), TEMPERATURA NORMAL Y CRIOGÉNICA (-196°C)
MATERIALES	ACERO AL CARBONO, ACERO INOXIDABLE, DÚPLEX, SÚPER DÚPLEX, MONEL, INCONEL, TITANIO, BRONCE-ALUMÍNICO Y CUALQUIER MATERIAL ESPECIAL BAJO PETICIÓN.
CERTIFICATES	API, ISO 9001; ISO 14001, ATEX, CE, SIL, AD MERKBLATT, TA-LUFT, PAS 1085, EN161, ...
VÁLVULAS MANUALES, VÁLVULAS ON/OFF, ESDV, MOV Y AUTOMATIZACIÓN A MEDIDA	

FLOTANTE ASIENTO BLANDO DOS PIEZAS

112-INTEC
Doble Empaquetadura & Doble Sello

113GL-INTEC
Doble Empaquetadura & Doble Sello,
Asientos Compensados

115 -INTEC
Empaquetadura Autoajustable

125-INTEC
Empaquetadura Autoajustable,
Eje Anti Fricción

125GL-INTEC
Empaquetadura Autoajustable, Eje Anti
Fricción, Asientos Compensados

130-INTEC
Empaquetadura Autoajustable, Extremos
Roscados

131 - INTEC
Empaquetadura Autoajustable, Extremos
Soldados

GUIADA ASIENTO BLANDO DOS PIEZAS

115G-INTEC
Empaquetadura Autoajustable,
Asientos Compensados

117G-INTEC
Asientos Protegidos & Asientos
Compensados, Empaquetadura Autoajustable

TRES PIEZAS
115G-3P-INTEC
Empaquetadura Autoajustable,
Asientos Compensados

117G-3P - INTEC
Asientos Protegidos & Asientos
Compensados, Empaquetadura Autoajustable

FLOTANTE ASIENTO METAL DOS PIEZAS

114-INTEC
Empaquetadura Autoajustable,
Asientos Compensados

**GUIADA ASIENTO METAL
DOS PIEZAS**
116G-INTEC
Empaquetadura Autoajustable,
Asientos Compensados

118G-INTEC
Asientos Protegidos & Asientos
Compensados, Empaquetadura Autoajustable

TRES PIEZAS
116G-3P - INTEC
Empaquetadura Autoajustable, Asientos
Compensados

118G-3P - INTEC
Asientos Protegidos & Asientos
Compensados, Empaquetadura Autoajustable

**3 VÍAS GUIADA
ASIENTO BLANDO**
120-INTEC
Empaquetadura Autoajustable, Asientos
Compensados

3 VÍAS GUIADA ASIENTO METAL 121-INTEC

Empaquetadura Autoajustable, Asientos
Compensados

FONDO DE CUBA ASIENTO BLANDO DOS PIEZAS 112FC-INTEC

Doble Empaquetadura & Doble Sello

113FC-INTEC
Doble Empaquetadura & Doble Sello, Asientos
Compensados

FONDO DE CUBA ASIENTO METAL DOS PIEZAS 112FCM- INTEC

Doble Empaquetadura & Doble Sello

BRONCE FLOTANTE ASIENTO BLANDO DOS PIEZAS 310 - LB

Empaquetadura Simple

BRONCE FLOTANTE ASIENTO BLANDO TRES PIEZAS 311 - LB

Empaquetadura Simple

BRONCE 3 VÍAS FLOTANTE ASIENTO BLANDO TRES PIEZAS 320- LB

Doble Empaquetadura & Doble Sello



1. VÁLVULAS DE BOLA



Una válvula de bola es una válvula de cierre de cuarto de vuelta que controla el flujo por una bola rotativa. La bola esférica consiste en un agujero recto a través de ella. La tubería está en posición abierta cuando el paso está alineado en la misma dirección que el flujo, permitiendo que el fluido pase a través de él. Cuando el paso gira 90 grados desde la trayectoria de flujo, la válvula se cierra y el flujo se bloquea. Las válvulas de bola se utilizan por sus propiedades de sellado fiables y su larga vida útil.

Una válvula de bola es conocida por su durabilidad, simplicidad y excelentes propiedades de sellado. Proporcionan un excelente cierre incluso después de años de servicio. Esto hace que una válvula de bola sea una excelente opción como válvula de cierre.

Ventajas:

- Bajo coste.
- Paso recto
- Par bajo
- Se limpia a sí mismo
- Fácil construcción y mantenimiento.
- No se requiere lubricación
- Diseño compacto

NORMAS	
DISEÑO	ASME B16.34 ISO 17292
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10 DIN 3202
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501
TOP FLANGE	ISO 5211
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55

Fabricado en bronce, en sus diferentes aleaciones:
Rg-5 (B-62), Rg-10 (B-584), B-61 y B-148
(bronce de aluminio), entre otros

Bola de bronce o acero inoxidable

Eje de latón, bronce o acero inoxidable

Asientos y empaquetadura de PTFE o grafito

BSP o NPT roscado, bridado, extremos SW

Paso total

Flexibilidad de conexiones en ambos extremos

De ¼" a 6"

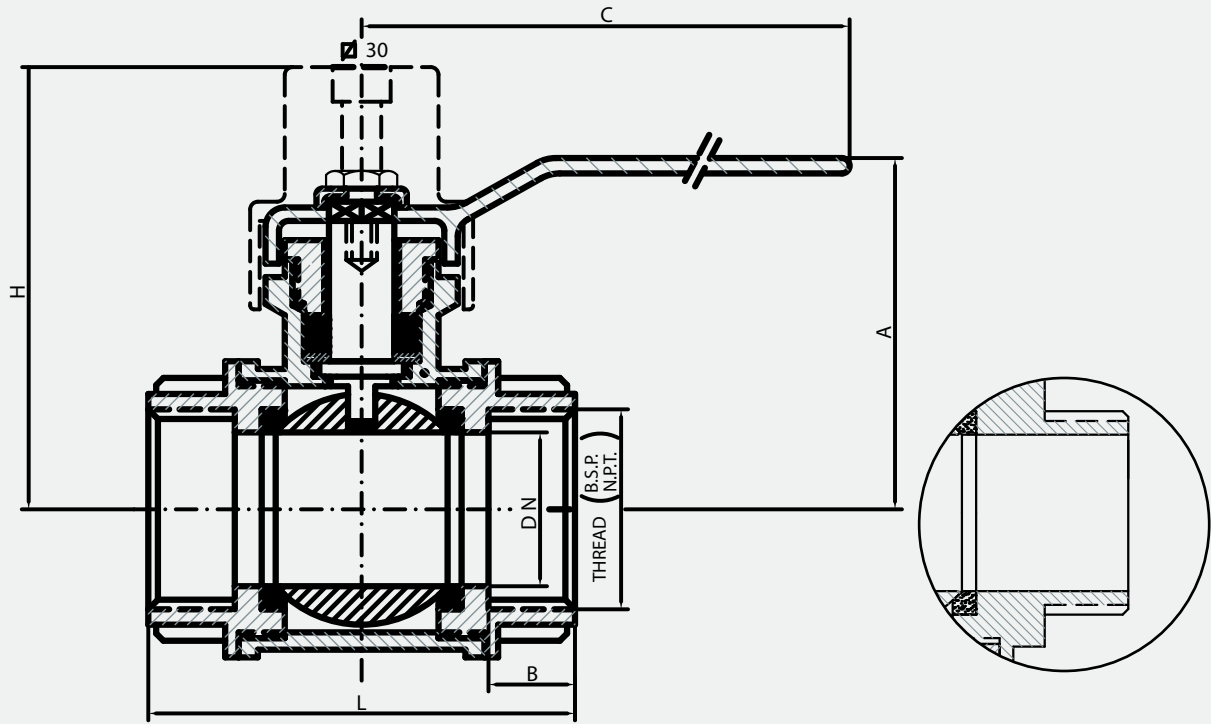
De PN-16 (232 psi) a PN-25 (362 psi)

Leva cuadrada de bronce disponible, especial
para estructuras subterráneas o de
difícil acceso

Sistema de "eje libre" disponible, por lo que la se
protege la válvula contra la actuación
no autorizada

Adaptador para actuador eléctrico o neumático
disponible

FIG. FHT-LB-112-D 25

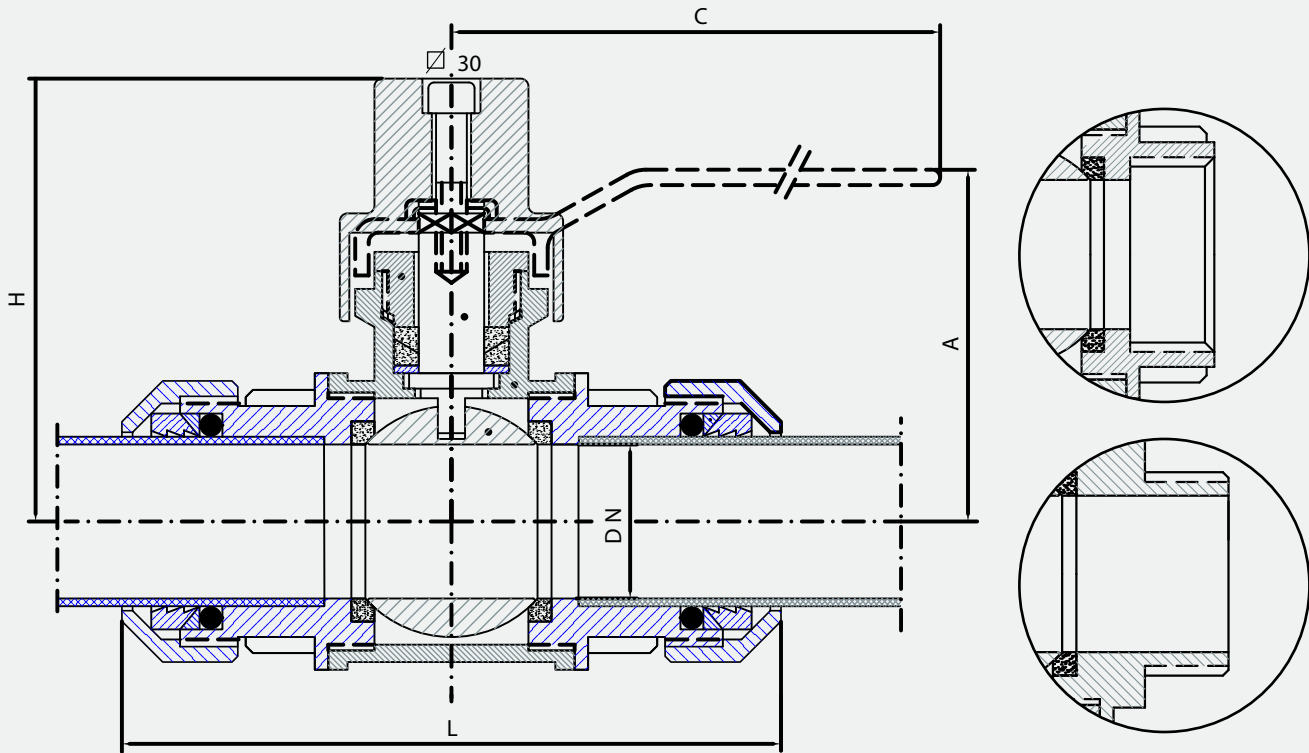


TAMAÑO (")	DN (MM)	B (MM)	H (MM)	L (MM)	L2 (MM)	L3 (MM)
1/4	6	15	55	62	71	82
3/8	10	15	55	62	71	82
1/2	15	15	55	62	71	82
3/4	20	16	65	72	81	92
1	25	18	72	85	96	108
1 1/4	32	20	100	95	107	120
1 1/2	40	25	110	115	127	140
2	50	25	130	125	140	156
2 1/2	65	28	135	150	165	180
3	80	28	160	175	190	206

L HEMBRA - HEMBRA
L2 HEMBRA - MACHO
L3 MACHO - MACHO

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 ISO 17292		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	MANUFACTURER STANDARD	Bidireccional Split Body Extr. Roscado Paso Total Bola Flotante Asiento Blando Dispositivo de Bloqueo	TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXTR. ROSCADO	ISO228-1/ANSI B1.20.1		ASIENTOS	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55			

FIG. FHT-LB-111-D 25

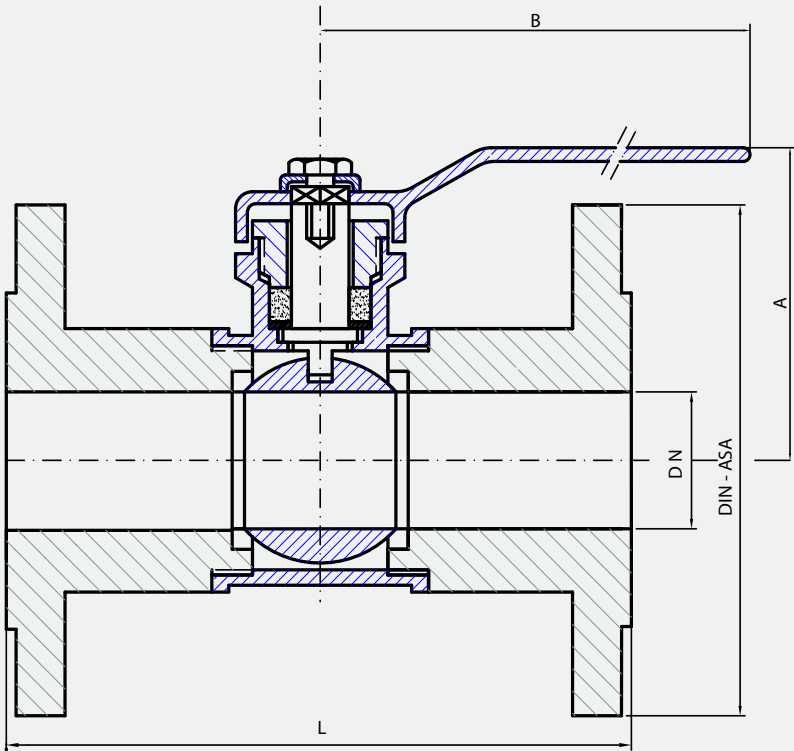


TAMAÑO (")	DN (MM)	B (MM)	H (MM)	L (MM)	L2 (MM)	L3 (MM)
1/2	15	15	61	100	80	71
3/4	20	16	71	110	90	81
1	25	18	75	135	110	96
1 1/4	32	20	98	155	125	107
1 1/2	40	25	105	185	150	127
2	50	25	116	225	175	140

L RACORD - PE
L2 HEMBRA - RACORD - PE
L3 MACHO - RACORD - PE

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 ISO 17292		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	MANUFACTURER STANDARD	Bidireccional Split Body Racord- PE o Extr. Roscado Paso Total Bola Flotante Asiento Blando Dispositivo de Bloqueo	TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
FITTING/ EXTR. ROSCADO	ISO228-1/ANSI B1.20.1		ASIENTOS	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55			

FIG. FHT- LB-141-D 25

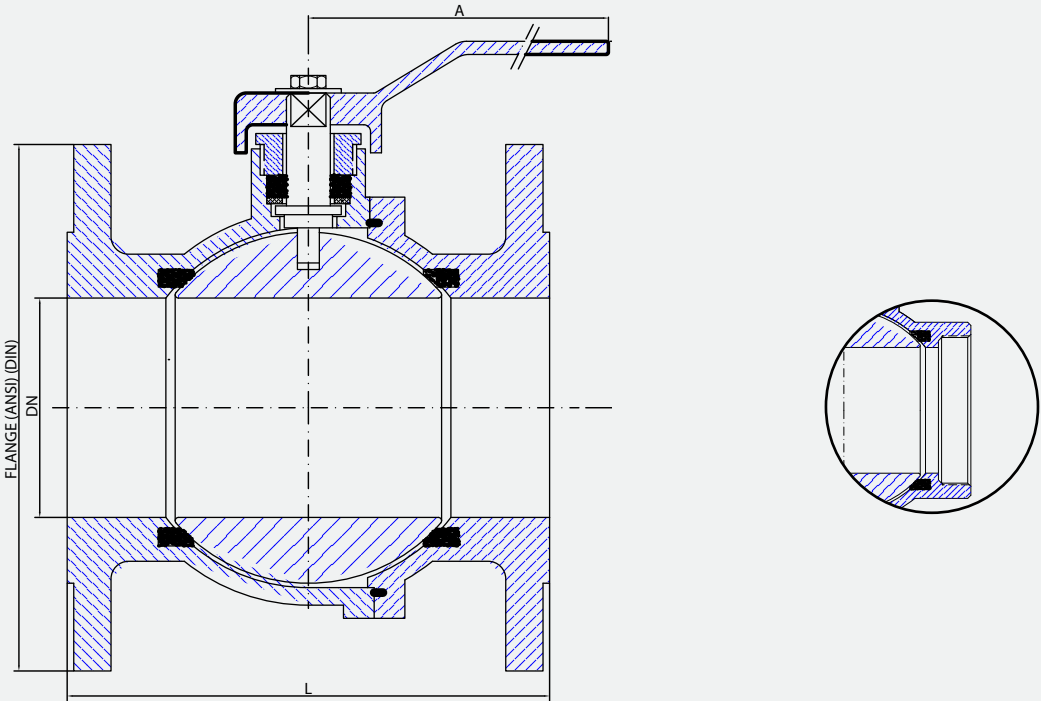


TAMAÑO (")	DN (MM)	Ø 1 BRIDA (MM)	Ø 2 BRIDA (MM)	H (MM)	B (MM)	L (MM)	L2 (MM)
1/2	15	88.9	95	55	90	108	115
3/4	20	98.4	105	65	110	117	120
1	25	107.9	115	72	110	127	125
1 1/4	32	117.5	140	100	135	140	130
1 1/2	40	127	150	110	135	165	140

L ASME B16.10
L2 DIN 3202 F4/R27
Ø1 ASME B16.5 150#
Ø2 DIN 2501 PN16

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 ISO 17292		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10/DIN 3202		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501/JIS/MIL		ASIENTOS	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55			

FIG. FHT-LB-151-D25

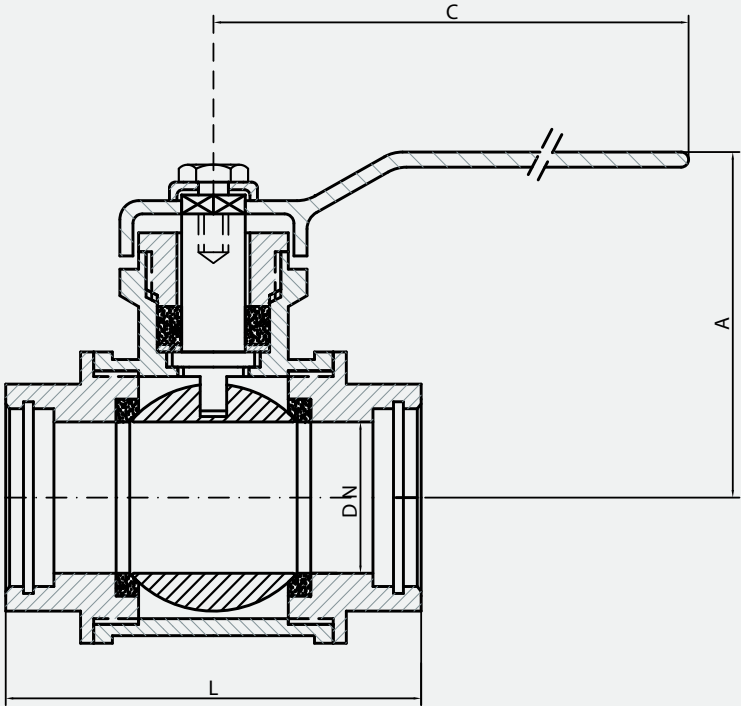


TAMAÑO (")	DN (MM)	Ø 1 BRIDA (MM)	Ø 2 BRIDA (MM)	H (MM)	A (MM)	L (MM)	L2 (MM)
2	50	152.4	165	135	205	178	150
2 1/2	65	177.8	185	165	275	190	170
3	80	190.5	200	175	275	203	180
4	100	228.6	220	180	275	229	190
6	150	279.4	285	335	850	267	210

L ASME B16.10
L2 DIN 3202 F4/R27
Ø1 ASME B16.5 150#
Ø2 DIN 2501 PN16

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 ISO 17292		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10/DIN 3202		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501/JIS/MIL		ASIENTOS	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55			

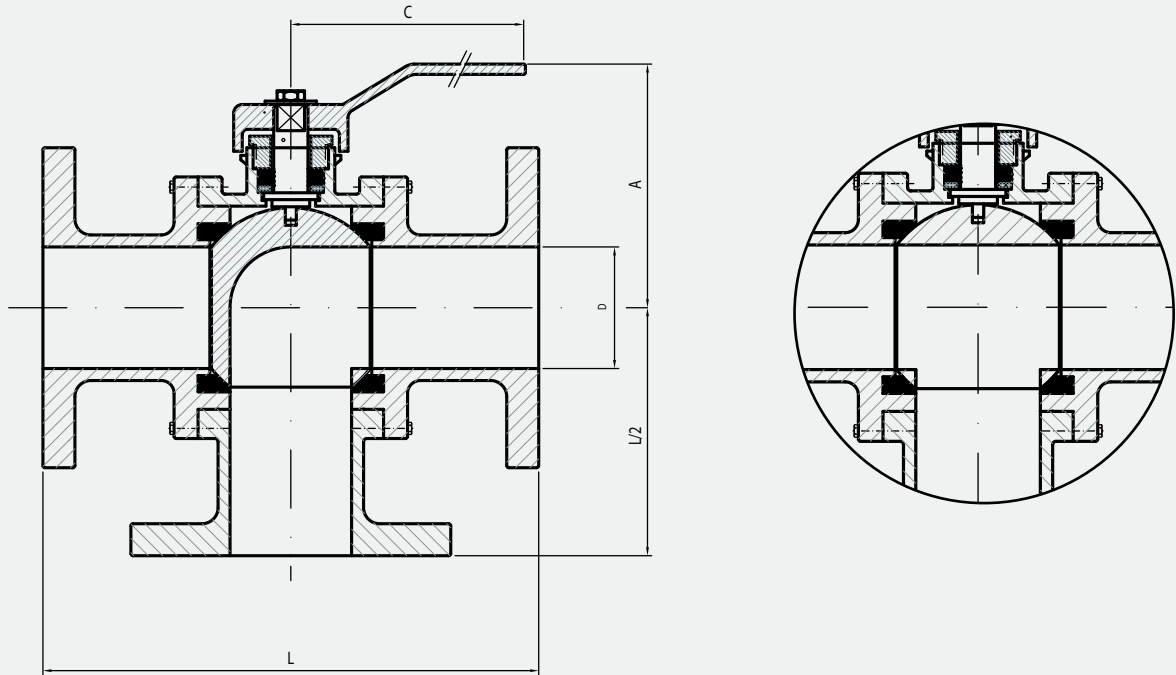
FIG. FHT-LB-113-D25



TAMAÑO (")	DN (MM)	A (MM)	C (MM)	L (MM)
1/2	15	55	90	71
3/4	20	65	110	95,8
1	25	72	110	108
1 1/4	32	100	135	116
1 1/2	40	110	135	128
2	50	130	200	142,8

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 ISO 17292		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ESTÁNDAR FABRICANTE		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
SOCKET ENDS	ASME B16.34		ASIENTOS	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55			

FIG. FHT-LB-153-D 25



TAMAÑO (")	DN (MM)	Ø1 BRIDA (MM)	Ø2 BRIDA (MM)	D (MM)	L (MM)	A (MM)	C (MM)
1 1/2	40	127	150	38	200	120	200
2	50	152,4	165	51	230	132	250
2 1/2	65	177,8	185	65	290	144	250
3	80	190,5	200	76	310	154	500
4	100	228,6	220	102	350	212	500

Ø1 ASME B16.5 150#
Ø2 DIN 2501 PN16

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 ISO 17292		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	DIN 3202 F1 * OTHER ST. BAJO PEDIDO		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501		ASIENTOS	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55			

2. VÁLVULAS DE COMPUERTA



Las válvulas de Compuerta son un tipo de válvula que se utiliza ampliamente en diferentes sistemas de tuberías para conectar y cerrar el flujo. No se recomiendan para posiciones intermedias. En comparación con otros tipos de válvulas, la válvula de compuerta es más versátil y tiene una gama más amplia de aplicaciones para presión, temperatura y calibre.

Ventajas:

- Baja resistencia
- Bajo coste
- Rendimiento de sello superior
- Fácil construcción y mantenimiento
- No requiere lubricación
- Diseño compacto

NORMAS	
DISEÑO	BS 5154 MSS-SP-80
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10 DIN 3202
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501
TOP FLANGE	ISO 5211
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55

Fabricado en Bronce, en sus diferentes aleaciones:
Rg-5 (B-62), Rg-10 (B-584), B-61 y B-148
(Bronce de aluminio), entre otros

Eje de latón, Bronce, Acero Inoxidable o Monel

Empaquetadura de PTFE o PTFE grafitado

Cuña sólida

Figura LB 212:
De ½" a 4
Rosca BSP o NPT
Tapa roscado
Eje no ascendente o tornillo interior
Eje ascendente

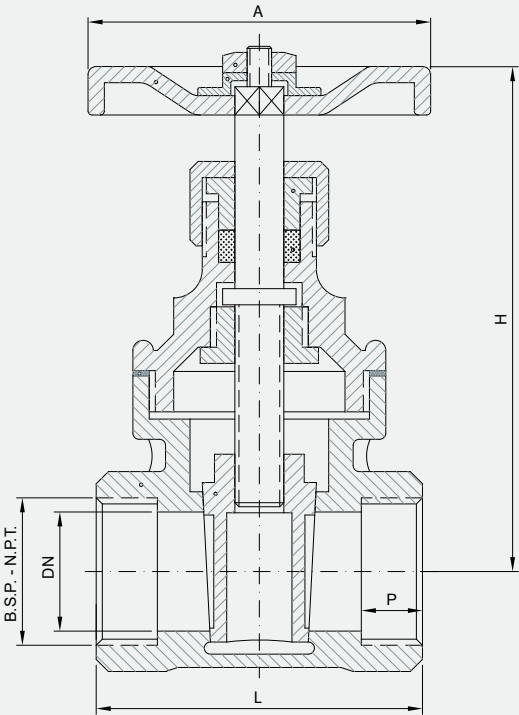
Figura LB 213:
De DN-25 a DN-300
Bridas DIN o ASA, RF o FF
L=DIN o ASME
Tapa roscada o atornillada
Eje no ascendente o interior o
Eje ascendente roscado interior o exterior

De PN-16 (232 psi) a PN-25 (362 psi)

Volante de acero epoxi

Adaptador para actuador eléctrico o neumático
disponible

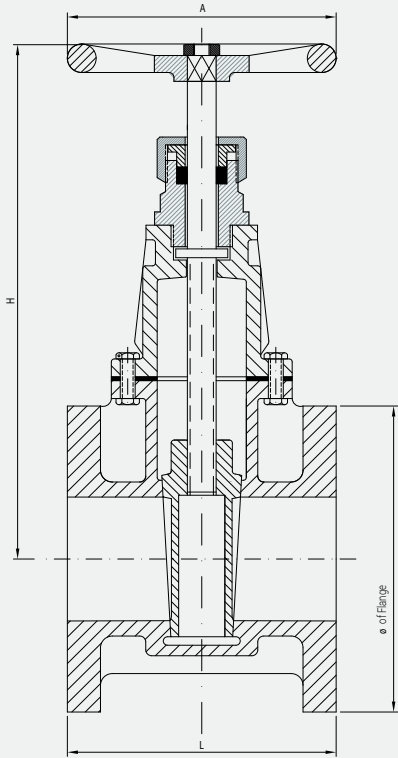
FIG. FHT-LB 212-D 25



TAMAÑO (")	DN (MM)	A (MM)	H (MM)	L (MM)	P (MM)
1/2	15	55	80	63	11
3/4	20	65	88	65	13
1	25	80	95	75	14
1 1/4	32	80	120	90	17
1 1/2	40	80	140	97	17
2	50	100	155	105	21
2 1/2	65	125	230	102	21
3	80	125	235	110	27
4	100	150	310	120	30

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	BS 5154		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ESTÁNDAR FABRICANTE		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXTR. ROSCADO	ISO228-1/ANSI B1.20.1		EMPAQUETADURA	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

FIG. FHT-LB 213-D 25



TAMAÑO (")	DN (MM)	Ø 1 (MM)	Ø 2 (MM)	H (MM)	A (MM)	L (MM)	L2 (MM)	L3 (MM)
1 1/2	40	127	150	260	135	165	140	-
2	50	152.4	165	280	140	178	150	110
2 1/2	65	177.8	185	300	140	190	170	120
3	80	190.5	200	340	155	203	180	135
4	100	228.5	220	370	205	229	190	155
5	125	254	250	430	230	254	200	165
6	150	279.4	285	470	230	267	210	170
8	200	342.9	340	600	305	292	230	180
10	250	406.4	405	725	350	330	250	270
12	300	482.6	460	820	405	356	270	270

Ø 1
Ø 2

ASME B16.5 150#
DIN 2501 PN16

L
L2
L3

ASME B16.10
DIN 3202 F4
FHT STANDARD

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	BS 5154		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10/DIN 3202		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501/JIS/MIL		EMPAQUETADURA	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

3. VÁLVULAS DE GLOBO



Por su configuración, las válvulas de Bronce de globo FHT son perfectas para regular o limitar fluidos. Dependiendo de las necesidades del sistema, diseño o posición, pueden generar diferentes pérdidas de carga en la línea. Las válvulas de globo son multivuelta, en las que el obturador se consigue mediante un disco o tapón que corta el paso del fluido en un asiento que suele ser paralelo a la circulación en la tubería.

Ventajas:

- Estrangulación eficaz con mínima erosión
- Carrera corta de los discos y pocas vueltas para accionarlos
- Control preciso
- Múltiples posibilidades de configuración

NORMAS	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10 DIN 3202
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501
TOP FLANGE	ISO 5211
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55

Fabricado en Bronce, en sus diferentes aleaciones:
Rg-5 (B-62), Rg-10 (B-584), B-61 y B-148
(Bronce de aluminio), entre otras

Eje de latón, bronce, Acero Inoxidable o Monel

Empaquetadura de PTFE o PTFE grafitado

Disco metálico o de PTFE

Vía recta

Retención o Retención y Cierre

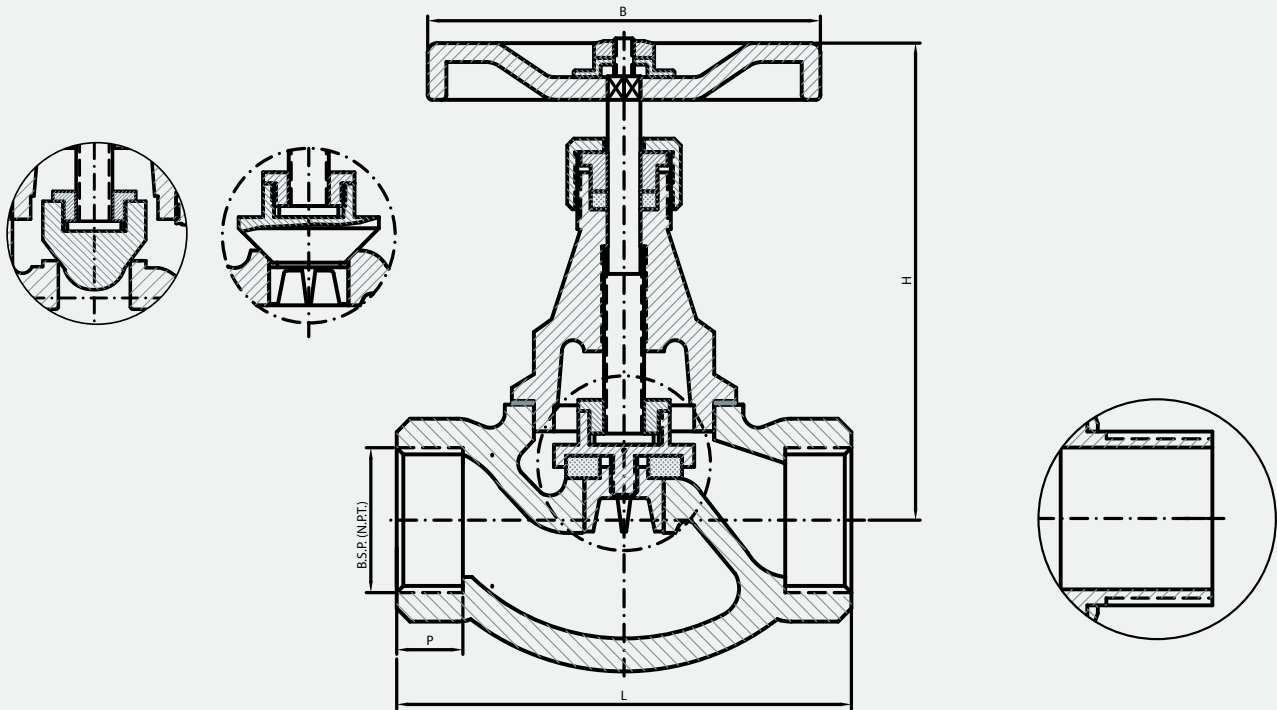
Figura LB 311:
De ½" a 2
Rosca BSP o NPT

Figura LB 312:
De DN-15 a DN-50.
Bridas DIN o ASA, RF o FF
L=DIN o ASME

De PN-16 (232 psi) a PN-25 (362 psi)

Volante de acero epoxi

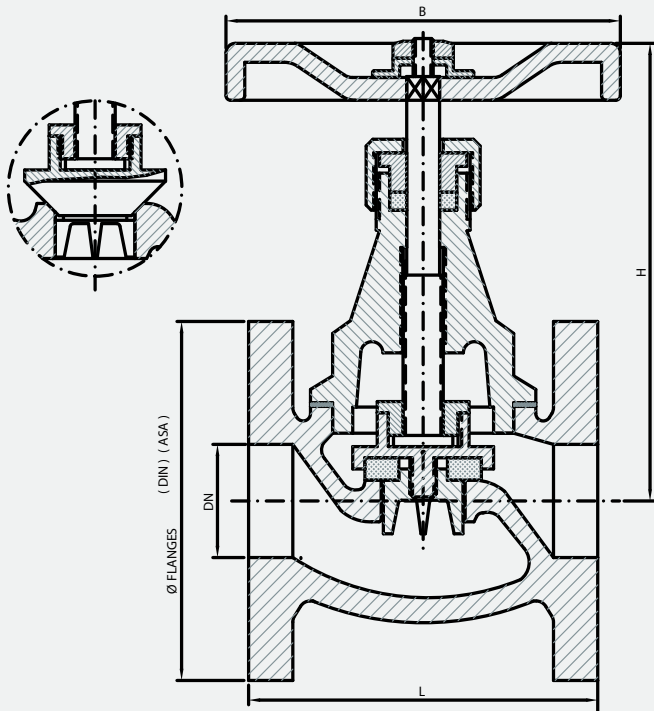
FIG. FHT-LB 311-D PN25



TAMAÑO (")	DN (MM)	P (MM)	A (MM)	H MAX-MIN (MM)	L (MM)
1/2	15	11	55	110-100	65
3/4	20	13	65	125-115	76
1	25	14	80	138-125	90
1 1/4	32	17	100	165-150	108
1 1/2	40	17	105	190-170	120
2	50	21	120	225-200	138

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ESTÁNDAR FABRICANTE		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXTR. ROSCADO	ISO228-1/ANSI B1.20.1		EMPAQUETADURA	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

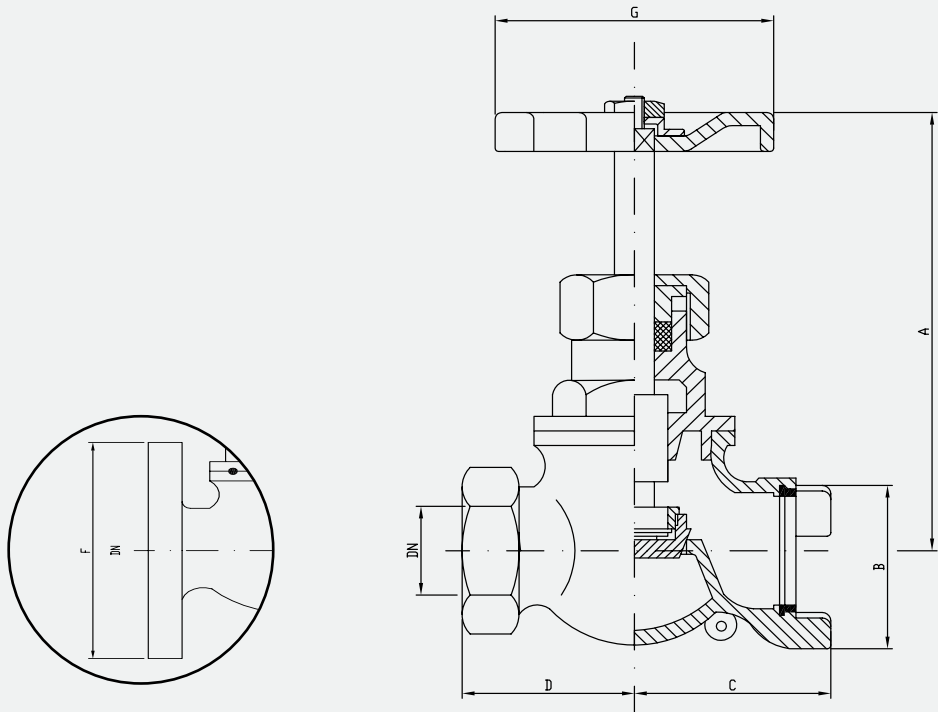
FIG. FHT-LB 312-D PN25



TAMAÑO (")	DN (MM)	A (MM)	H MAX-MIN (MM)	Ø PN16	Ø 150#	L F4 R27 (MM)	L B16.10 (MM)
1/2	15	55	110-100	95	88,9	115	108
3/4	20	65	125-115	105	98,4	120	117
1	25	80	138-125	115	107,9	125	127
1 1/4	32	100	165-150	140	117,5	130	140
1 1/2	40	100	190-170	150	127	140	165
2	50	120	225-200	165	152	150	178

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10/DIN 3202		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501/JIS/MIL		EMPAQUETADURA	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

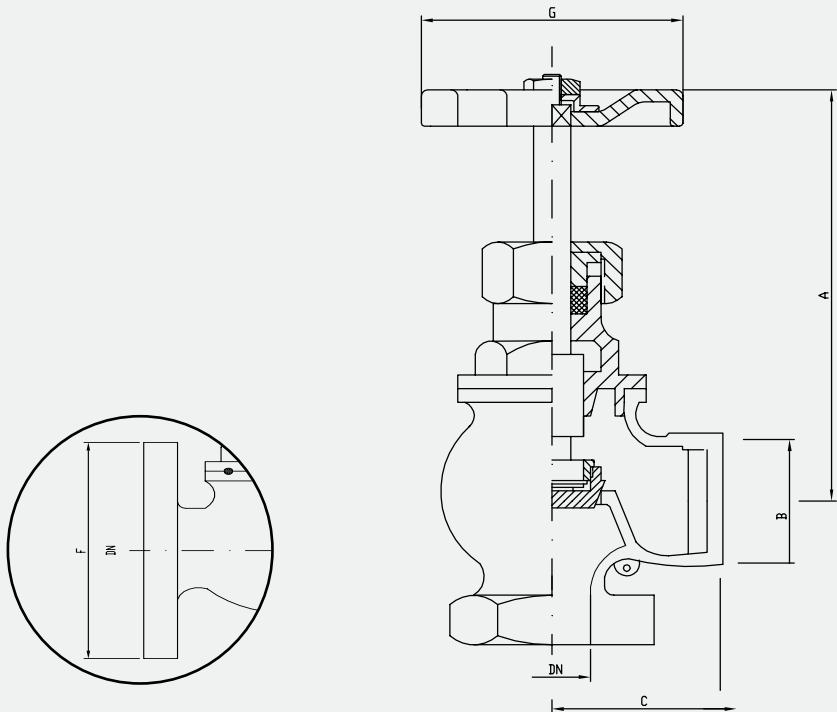
FIG. FHT-LB 200AC-D PN25



TAMAÑO (")	DN (MM)	A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	F (MM)	G (MM)
1 1/2	40	100	45	80	55	150	80
2	50	125	45	95	65	165	100
2 1/2	65	160	70	110	75	185	120

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ESTÁNDAR FABRICANTE		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXTR. ROSCADO	ISO228-1/ANSI B1.20.1		EMPAQUETADURA	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

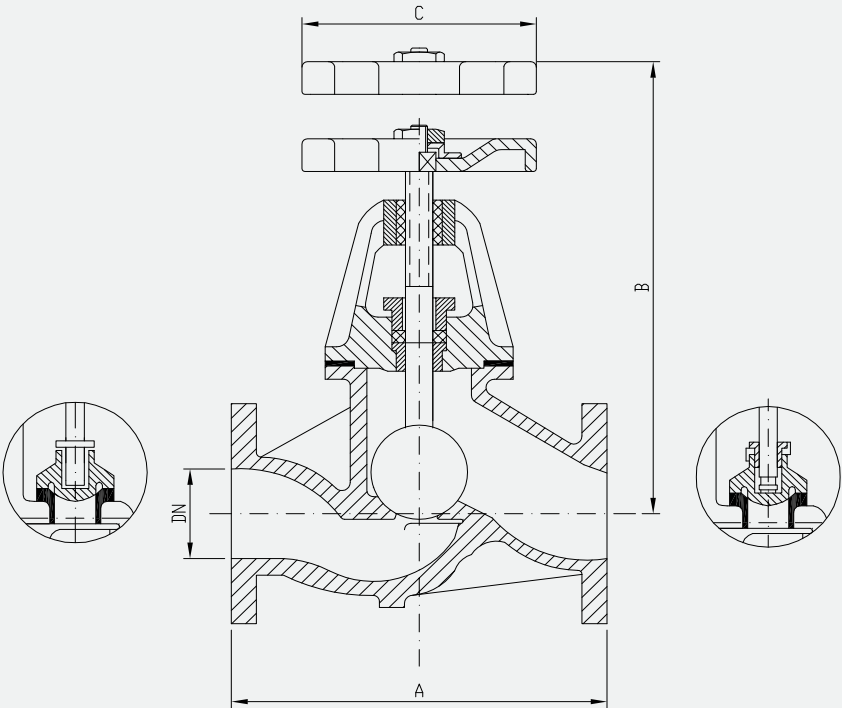
FIG. FHT-LB 200BD-D PN25



TAMAÑO (")	DN (MM)	A (MM)	B (MM)	C (MM)	D (MM)	F (MM)	G (MM)
1 1/2	40	100	45	80	55	150	80
2	50	125	45	95	65	165	100
2 1/2	65	160	70	110	75	185	120

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ESTÁNDAR FABRICANTE		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501/JIS/MIL		EMPAQUETADURA	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

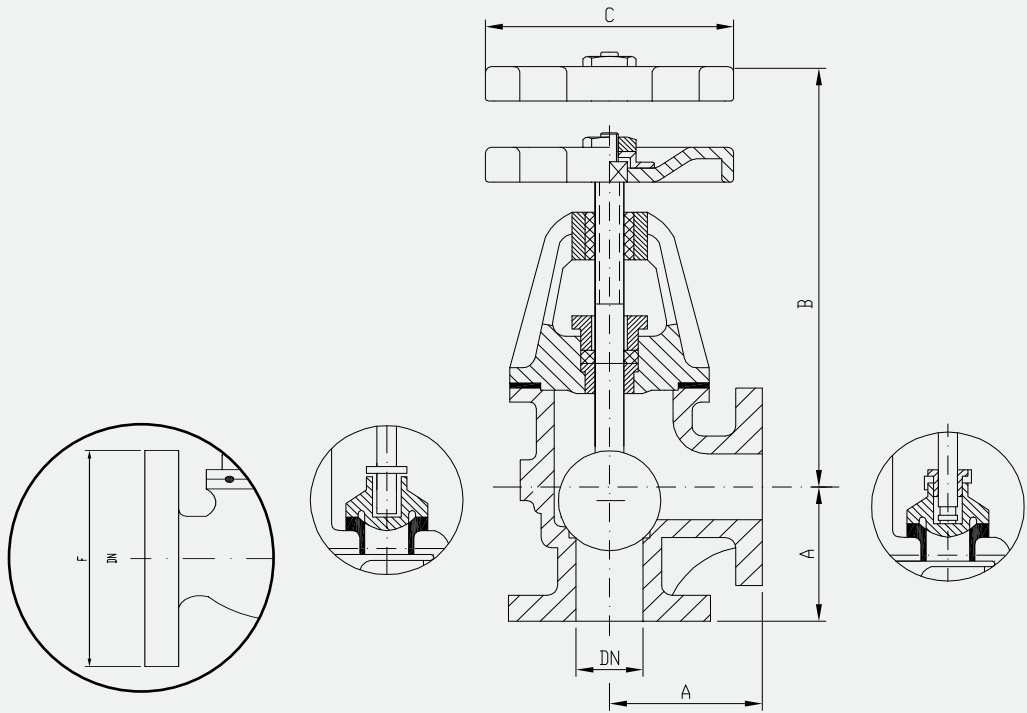
FIG. FHT-LB 206-D PN25



TAMAÑO (")	DN (MM)	A (MM)	B (MM)	C (MM)
1/2	15	130	250	120
3/4	20	150	260	130
1	25	160	300	130
1 1/4	32	180	310	135
1 1/2	40	200	320	150
2	50	230	350	165
2 1/2	65	290	400	180
3	80	310	450	200
4	100	350	450	200
5	125	400	500	250
6	150	480	540	280

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10/DIN 3202		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXTR. ROSCADO	ISO228-1/ANSI B1.20.1		EMPAQUETADURA	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

FIG. FHT-LB 207-D PN25



TAMAÑO (")	DN (MM)	A (MM)	B (MM)	C (MM)
1/2	15	85	250	120
3/4	20	95	260	130
1	25	100	300	130
1 1/4	32	105	310	135
1 1/2	40	115	320	150
2	50	125	350	165
2 1/2	65	145	400	180
3	80	155	450	200
4	100	175	450	200
5	125	200	500	250
6	150	240	540	280

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ESTÁNDAR FABRICANTE		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501/JIS/MIL		EMPAQUETADURA	PTFE, PTFE Reforzado, ...
TOP FLANGE	ISO 5211		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D			
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

4. VÁLVULAS DE RETENCIÓN



Una válvula de retención, también llamada válvula unidireccional, es un dispositivo que permite que el flujo de fluidos se mueva sólo en una dirección.

El objetivo principal de una válvula antirretorno es evitar el reflujo en el sistema. Las válvulas antirretorno son soluciones baratas, eficaces y fáciles para un problema potencial.

Ventajas:

Carrera mínima del disco hasta la posición de apertura total
Acción rápida

NORMAS	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10 DIN 3202
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501
TOP FLANGE	ISO 5211
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55

Fabricado en Bronce, en sus diferentes aleaciones:
Rg-5 (B-62), Rg-10 (B-584), B-61 y B-148
(Bronce de aluminio), entre otras

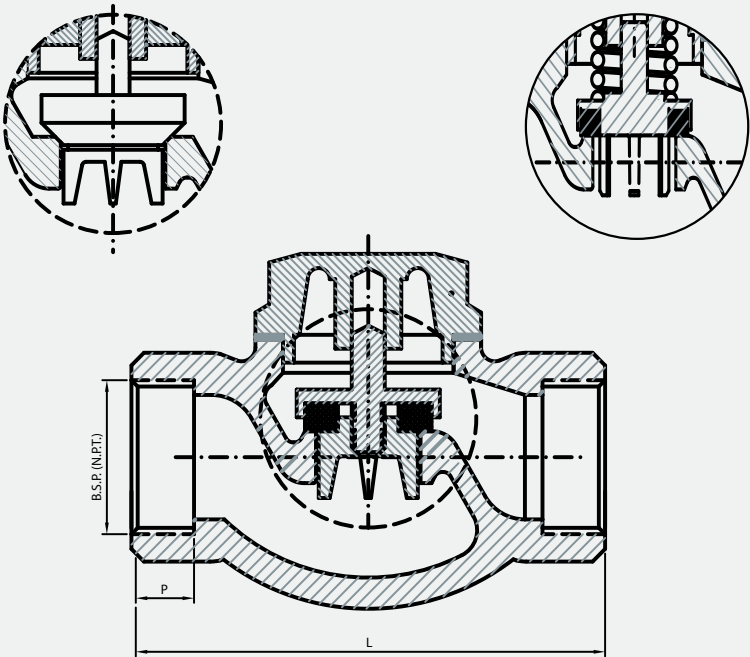
Disco de metal o PTFE

Figura LB 411-416:
De ½" a 2
Rosca BSP o NPT

Figura LB 412-417:
De DN-15 a DN-50.
Bridas DIN o ASA, RF o FF
L=DIN o ASME

Desde PN-16 (232 psi) hasta PN-25 (362 psi)

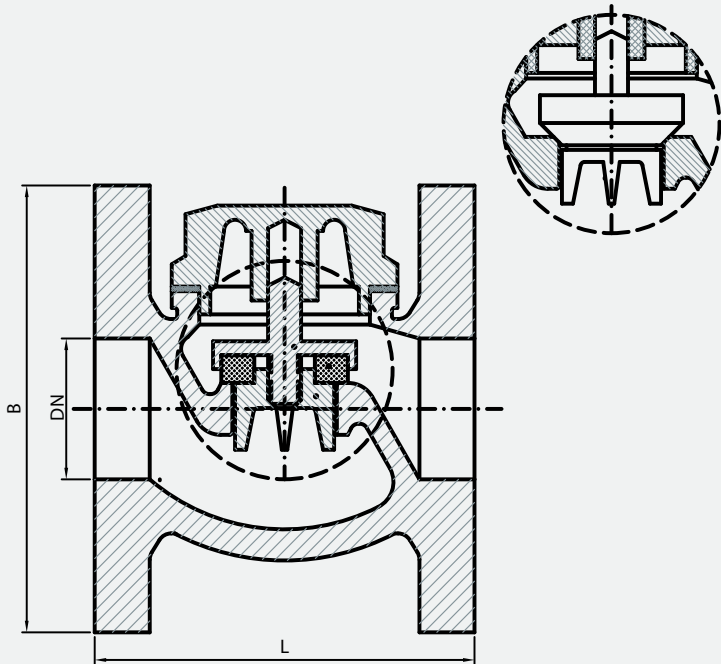
FIG. FHT-LB 411-D PN25



TAMAÑO (")	DN (MM)	P (MM)	H (MM)	L (MM)
1/2	15	11	38	65
3/4	20	13	42	76
1	25	14	52	90
1 1/4	32	17	60	108
1 1/2	40	17	75	120
2	50	21	85	138

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ESTÁNDAR FABRICANTE			
EXTR. ROSCADO	ISO228-1/ANSI B1.20.1		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
TOP FLANGE	ISO 5211			
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

FIG. FHT-LB 412-D PN25

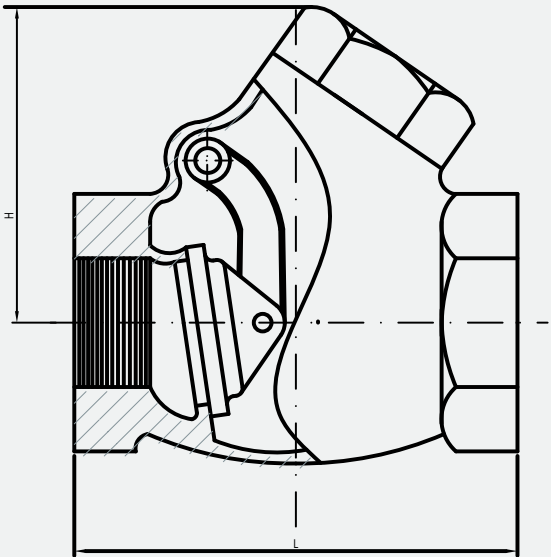


TAMAÑO (")	DN (MM)	Ø 1 (MM)	Ø 2 (MM)	B (MM)	L (MM)	L2 (MM)
1/2	15	88,9	95	38	108	115
3/4	20	98,4	105	48	117	120
1	25	107,9	115	52	127	125
1 1/4	32	117,5	140	60	140	130
1 1/2	40	127	150	75	165	140
2	50	152	165	85	178	150

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ASME B16.10/DIN 3202			
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501/JIS/MIL		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
TOP FLANGE	ISO 5211			
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

L ASME B16.10
L2 DIN 3202 F4/R27
Ø1 ASME B16.5 150#
Ø2 DIN 2501 PN16

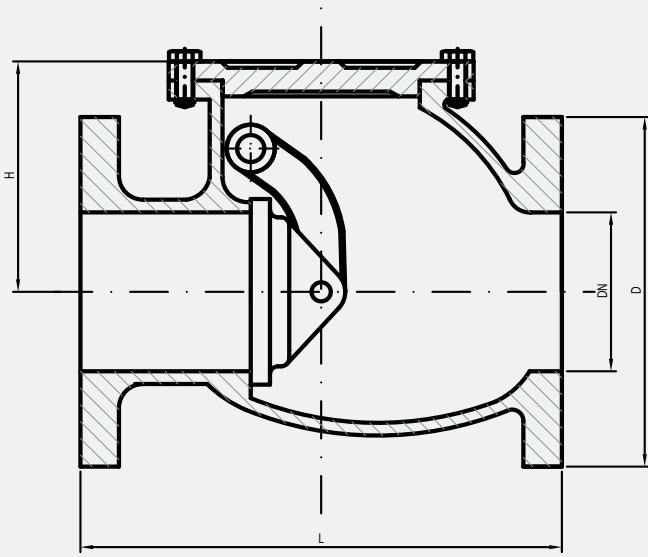
FIG. FHT-LB 416-D PN25



TAMAÑO (")	DN (MM)	H (MM)	L (MM)
1/2	15	43	62
3/4	20	52	76
1	25	65	94
1 1/4	32	89	126
1 1/2	40	89	126
2	50	108	152

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ESTÁNDAR FABRICANTE			
EXTR. ROSCADO	ISO228-1/ANSI B1.20.1		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
TOP FLANGE	ISO 5211			
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

FIG. FHT-LB 417-D PN25



TAMAÑO (")	DN (MM)	L (MM)	H (MM)	Ø1 (MM)	Ø2 (MM)
1 1/2	40	180	95	127	150
2	50	200	100	152.4	165
2 1/2	65	240	115	177.8	185
3	80	260	135	190.5	200
4	100	300	145	228.6	220

L DIN 3202 F6
Ø1 ASME B16.5 150#
Ø2 DIN 2501 PN16

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES	
DISEÑO	ASME B16.34 MSS-SP-80		CUERPO	RG-5, RG-10, Bronce Alumínico
DISTANCIA ENTRE CARAS	ESTÁNDAR FABRICANTE			
EXT. BRIDADOS	ASME B16.5/DIN 2501/JIS/MIL		TRIM	Bronce, Latón, Acero Inoxidable, Monel, Materiales Exóticos...
TOP FLANGE	ISO 5211			
ENSAYOS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D		REQUISITOS ESPECIALES	Bajo pedido
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-80			

INDUSTRIAS PRINCIPALES



PETROQUÍMICO

DISOLVENTES, PESTICIDAS, EXPLOSIVOS, FIBRAS SINTÉTICAS Y CAUCHOS, PINTURAS, RESINAS EPOXI, SUELOS Y MATERIALES AISLANTES, ...



CRIOGÉNICO E HIDRÓGENO

SERVICIOS DE CRIOGENIA E HIDRÓGENO; TANQUES ESTACIONARIOS, ESTACIONES DE COMBUSTIBLE, INDUSTRIA DEL GAS,...



FARMA

MEDICAMENTOS, VACUNAS, LÍNEA PRINCIPAL, GENÉRICOS, INVESTIGACIÓN & DESARROLLO, HOMEOPÁTICOS, COSMÉTICOS, ...



ENERGÍA

MOLINOS DE VIENTO, SOLAR, GEOTÉRMICA, ENERGÍA RENOVABLE, ENERGÍA HIDROELÉCTRICA, BIOMASA, ...



PULPA & PAPEL

PULPA, PAPEL, CARTÓN, DERIVADOS DE LA CELULOSA...



AGUA

SISTEMA DE TRANSMISIÓN DE AGUA, DESALACIÓN, AGUAS RESIDUALES, TRATAMIENTO...



SERVICIOS MARINOS

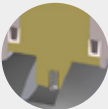
CONSTRUCCIÓN NAVAL, FPSO, PETROLEROS, SERVICIOS MILITARES, OFFSHORE, ...

CARACTERÍSTICAS & OPCIONES



PUERTO EN V

Para aplicaciones de control de flujo. Cuando se requiere un control más preciso con la simplicidad y las características de sellado de una válvula de bola. Diferentes grados (15°, 30°, 60°, 90°) cortan la bola para diversos requisitos de CV y control ya sea en Asiento blando o Asiento Metal.



DISPOSITIVO ANTIESTÁTICO

Para asegurar la continuidad eléctrica entre el vástago y el cuerpo.



ASIENTOS INTEGRALES

Especialmente diseñado para evitar espacios muertos dentro de la válvula para evitar la corrosión contaminación. Esta característica es imprescindible en muchas aplicaciones en la industria química y la manipulación de sólidos.



DOBLE BLOQUEO & PURGA

Double Block and Bleed reduce los riesgos de contaminación del producto, por lo que muchas compañías de Petróleo y Gas han adoptado la práctica como obligatoria.



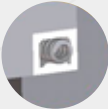
SISTEMA DE CIERRE DE EMERGENCIA DEL ASIENTO

Se pueden inyectar selladores especiales para restaurar la integridad de sellado si la superficie de sellado del asiento está dañada.



ASIENTOS COMPENSADOS

El diseño de Asientos Compensados garantiza un alivio automático de la cavidad de presión y un par de funcionamiento constante independientemente de las fluctuaciones de temperatura.



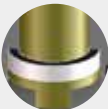
SELLO LABIAL

Para aplicaciones en las que los anillos elastoméricos no son fiables, se utilizan diferentes tipos de Sellos Labiales. Los sellos labiales son sistemas de sellado con energía propia, hechos de un teflón y un resorte. El resorte proporciona la carga inicial (debido a la baja elasticidad del teflón), mientras que la presión del fluido proporciona la carga para forzar los labios en las superficies de sellado.



AUTOAJUSTABLE

La empaquetadura de doble cono está cargado con un conjunto de dos resortes Belleville que garantiza un par de funcionamiento constante y evita fugas a través del eje durante toda la vida útil de la válvula en servicio. Este diseño proporciona la máxima protección contra las emisiones fugitivas incluso después de un alto número de ciclos. Cumplimiento de los requisitos de emisiones fugitivas ISO 15848-1.



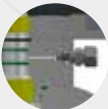
EJE ANTI-EYECTABLE

Diseñado con un diseño tipo "T". El eje y la empaquetadura con forma cónica doble se insertan internamente para proporcionar seguridad a prueba de golpes y para garantizar la estanqueidad a todas las presiones. Este diseño proporciona la mayor protección contra Emisiones Fugitivas incluso después de un alto número de ciclos. Cumplimiento de los requisitos de emisiones fugitivas ISO 15848-1.



METAL - METAL

En válvulas de bola con asientos metal-metal para servicios de alta temperatura, donde los sellos elastoméricos no son adecuados, este diseño con doble asiento de grafito permite alcanzar temperaturas más altas.



SISTEMA DE INYECCIÓN

El sistema de inyección sellador ubicado en el cuerpo se puede utilizar en caso de emergencias, daño de junta tórica, o si se produce una fuga del eje.



AGUJERO DE DESPRESURIZACIÓN

La bola con un agujero de despresurización evita que la presión se atasque dentro de la cavidad del cuerpo.

25 YEARS
1997-2022

DISEGINING QUALITY



Your clever choice

100% EUROPEAN MANUFACTURING

www.fhtvalves.com

