



POS.	COMPONENTE	MATERIAL
1	CUERPO	1.4408
2	CARRETE	1.4408/1.4404
3	BOLA	1.4408/1.4404
4	EJE	1.4404
5	ANILLO PRENSA	PEEK
6	TUERCA	A2-70
8	JUNTAS EJE	RPTFE
9	ASIENTO	RPTFE
10	JUNTA CUERPO	RPTFE
11	ESTOPA	RPTFE
13	TORNILLO	A2-70
28	ESTOPA INTERIOR	GRAF.
29	JUNTA EJE INTERIOR	GRAF.

* DISTANCIA ENTRE CARAS NO STANDARD

DN	BRIDA	L	D	D1 X F	B	ZXL	K	N	G1	F1	E1	Z1XL1	H1	D2	SW	H3	H4	H5	ISO
25	50	120*	115	68X2	18	4X14	85	35	69	125	165	4X18	118.5	18	14	26.5	14	2	F05
50	80	149	165	102X3	18	4X18	125	35	94	160	200	8X18	118.5	22	17	32.5	17	3	F07
80	100	162	200	138X3	20	8X18	160	35	129	180	220	8X18	144.5	26	19	37.5	19	3	F10
100	150	180	220	158X3	20	8X18	180	40	179	240	285	8X22	174	26	19	37.5	19	3	F10
150	200	240*	285	212X3	22	8X22	240	40	233	295	340	12X22	206	33	24	42.5	24	3	F12
150	250	240*	285	212X3	22	8X22	240	50	278	355	405	12X26	206	33	24	42.5	24	3	F12

NORMAS		CARACTERÍSTICAS	MATERIALES
DISEÑO	EN12516-1&2 ANSI B16.34&API 6D	Bidireccional 2 piezas	CUERPO Acero Carbono, Acero Inox , Duplex, Superduplex, Materiales exóticos...
DISTANCIA ENTRE CARAS	EN558-1	Extremos bridados Full bore	TRIM Acero Inox , Duplex, Superduplex, Materiales exóticos...
EXTREMOS BRIDA	EN 1092-1	Bola Flotante	ASIENTOS PTFE, PTFE Reforzado, Viton, Nylon, Kelf, Devlon...
ACOPLAMIENTO	ISO 5211	Asiento Blando	REQUISITOS ESPECIALES Cámara calefacción, diseños Criogénicos, Pintura y Reves- timientos, ...
PRUEBAS PRESIÓN	EN12266-1/API 598/API 6D	Eje Antieyectable	
INSPECCIÓN VISUAL	MSS-SP-55	Dispositivo Antiestático	

